PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 09005525 A

(43) Date of publication of application: 10.01.97

(51) Int. CI

G02B 5/32 G01M 11/00 G02B 5/20 G02F 1/1335

(21) Application number: 07147418

(22) Date of filing: 14.06.95

(71) Applicant:

DAINIPPON PRINTING CO LTD

(72) Inventor:

TANIGUCHI YUKIO MORITA HIDEAKI

(54) EVALUATION SYSTEM FOR HOLOGRAM COLOR FILTER

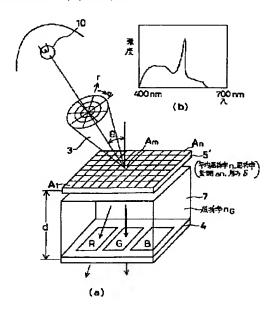
(57) Abstract:

PURPOSE: To provide an optimum hologram color filter by using the result of simulation of calculated spectral characteristics of a hologram color filter through calculation by weighting and totalizing the diffraction efficiency values of all diffracted light beams and calculating passing wavelength characteristics.

CONSTITUTION: Light beams are generated which are made incident on respective fine areas A₁ to A_m (m=1 to M) of an element hologram, one to one, at fine wavelength intervals and within the parallelism of illumination light beams around a center light beam having a specific angle θ of incidence. The directions and diffraction efficiency values diffracted light beams are calculated by the generated light beams and all the diffracted light beams have the diffraction efficiency values weighted and totalized to calculated the passing wavelength characteristics. On the basis of the calculated passing wavelength at least either chromaticity or luminance is calculated. Consequently, the simulation is performed by calculation the spectral characteristics of

the hologram color filter obtained by the calculation and the result is used to provide the optimum hologram color filter.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO



(19)日本国特許庁 (JP)

(51) Int.Cl.6

(12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平9-5525

(43)公開日 平成9年(1997)1月10日

技術表示箇所

(, 111-01-	mr044 4	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,				D4114 P414 - P21111		
G02B	5/32		G 0 2 B	5/32				
G01M 1	11/00		G01M 1	11/00		T		
G02B	5/20 1 0 1		G 0 2 B	5/20	101			
G02F	1/1335 5 0 5		G 0 2 F	1/1335	5 0 5			
			審查請求	未請求	請求項の数3	OL (全 9 頁)		
(21)出願番号	特顧平7-147418		(71)出願人	0000028	397	***************************************		
				大日本日	印刷株式会社			
(22)出顧日	平成7年(1995)6月14日			東京都籍	新宿区市谷加賀	町一丁目1番1号		
			(72)発明者	谷口幸元	夫			
					新宿区市谷加賀) 到株式会社内	叮一丁目1番1号大		
			(72)発明者	森田英明	剪			
						可一丁目1番1号大		
					孙株式会社内	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
			(74)代理人		非澤 弘 (外7名)		

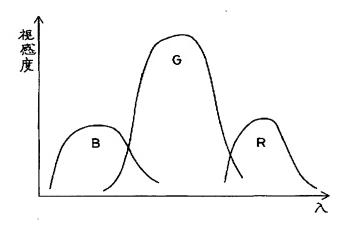
(54) 【発明の名称】 ホログラムカラーフィルターの評価方式

識別記号

(57)【要約】

【目的】 計算上得られたホログラムカラーフィルター の分光特性を計算によりシミュレーションして、その結果を用いて最適なものを得る。

【構成】 要素ホログラムの周期的な配置からなり、各要素ホログラムが法線に対して角度をなして入射する白色光を面に沿う方向に波長分散させて分光するホログラムカラーフィルターの評価方式であり、要素ホログラムの各微小領域に、微小波長間隔毎で所定の入射角の中心光線の周りで照明光の平行度内での微小角度毎に入射させる光線を生成する手段ST3と、各光線毎に回折光の方向と回折効率を算出する手段ST4,5と、全ての回折光を回折効率の重み付けをして総和を取ることにより通過波長特性を算出する手段ST8と、算出された通過波長特性に基づいて、色度、輝度を算出する手段ST9,10とを備えている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 集光性の要素ホログラムを周期的に配置したアレーからなり、各要素ホログラムが記録面の法線に対して角度をなして入射する白色光を記録面に沿う方向に波長分散させて分光するホログラムカラーフィルターの評価方式において、要素ホログラムの各微小領域に、微小波長間隔毎で所定の入射角の中心光線の周りで照明光の平行度内での微小角度毎に入射させる光線を生成する手段と、生成された各光線毎に回折光の方向と回折効率を算出する手段と、全ての回折光を回折効率の重が付けをして総和を取ることにより通過波長特性を算出する手段と、算出された通過波長特性に基づいて、色度、輝度の少なくとも一方を算出する手段とを備えていることを特徴とするホログラムカラーフィルターの評価方式。

【請求項2】 前記ホログラムカラーフィルターは分光 された光を各色毎に分ける開口部材を備え、前記の通過 波長特性を算出する手段は、前記開口部材の各開口毎に 通過波長特性を算出するように構成され、前記の色度、 輝度の少なくとも一方を算出する手段は、前記開口部材 20 の各開口の色度、輝度の少なくとも一方を算出するよう に構成されていることを特徴とする請求項1記載のホロ グラムカラーフィルターの評価方式。

【請求項3】 前記の通過波長特性を算出する手段は、 照明光の波長分布と、前記要素ホログラムの材料吸収率 と、前記要素ホログラムの表面反射率の少なくも1つを 考慮して総和を取るように構成されていることを特徴と する請求項1又は2記載のホログラムカラーフィルター の評価方式。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ホログラムカラーフィルターの評価方式に関し、特に、ホログラムカラーフィルターの分光特性をシミュレーションし、その結果を用いて最適なホログラムカラーフィルターを得る方式に関する。

[0002]

【従来の技術】カラー液晶表示装置用のカラーフィルターとして、従来の波長吸収型のものと比較して、バックライトの各波長成分を無駄なく吸収なく各液晶セルへ入 40射でき、バックライトの利用効率を大幅に向上させるものとして、本出願人は、特願平5-12170号等において、ホログラムカラーフィルターを提案した。その構成は、偏心したフレネルゾーンプレート状の微小ホログラムアレーからなるものである。以下、簡単にこのホログラムカラーフィルターについて説明する。

【0003】図10の断面図を参照にしてこのホログラムカラーフィルターを用いた液晶表示装置について説明する。同図において、規則的に液晶セル6′(画素)に区切られた液晶表示素子6のバックライト3入射側にこ

のホログラムカラーフィルターを構成するホログラムアレー5が離間して配置される。液晶表示素子6背面には、各液晶セル6′の間に設けられたブラック・マトリックス4が配置される。以上の他、図示しない偏光板が液晶表示素子6の両側に配置される。なお、ブラック・マトリックス4の間には、従来のカラー液晶表示装置と同様に、R、G、Bの分色画素に対応した色の光を通過する吸収型のカラーフィルターを付加的に配置するようにしてもよい。

【0004】ホログラムアレー5は、R、G、Bの分色 画素の繰り返し周期、すなわち、液晶表示素子6の紙面 内の方向に隣接する3つの液晶セル6′の組各々に対応 して、その繰り返しピッチと同じピッチでアレー状に配 置された微小ホログラム5′からなり、微小ホログラム 5′は液晶表示素子6の紙面内の方向に隣接する3つの 液晶セル6′各組に整列して各々1個ずつ配置されてお り、各微小ホログラム5′は、ホログラムアレー5の法 線に対して角度 θ をなして入射するバックライト3の中 の緑色の成分の光を、その微小ホログラム5′に対応す る3つの分色画素R、G、Bの中心の液晶セルG上に集 光するようにフレネルゾーンプレート状に形成されてい るものである。そして、微小ホログラム5′は、回折効 率の波長依存性がないかもしくは少ない、レリーフ型、 位相型、振幅型等の透過型ホログラムからなる。ここ で、回折効率の波長依存性がないかもしくは少ないと は、リップマンホログラムのように、特定の波長だけを 回折し、他の波長は回折しないタイプのものではなく、 1つの回折格子で何れの波長も回折するものを意味し、 この回折効率の波長依存性が少ない回折格子は、波長に 30 応じて異なる回折角で回折する。

【0005】このような構成であるので、ホログラムアレー5の液晶表示素子6と反対側の面からその法線に対して角度 θ をなして入射する白色のバックライト3を入射させると、波長に依存して微小ホログラム5′による回折角は異なり、各波長に対する集光位置はホログラムアレー5面に平行な方向に分散される。その中の、赤の波長成分は赤を表示する液晶セルRの位置に、特の成分は骨を表示する液晶セルBの位置にそれぞれ回折集光するように、ホログラムアレー5を構成配置することにより、それぞれの色成分はブラック・マトリックス4でほとんど減衰されずに各液晶セル6′を通過し、対応する位置の液晶セル6′の状態に応じた色表示を行うことができる。

【0006】このように、ホログラムアレー5をカラーフィルターとして用いることにより、従来のカラーフィルター用バックライトの各波長成分を無駄なく吸収なく各液晶セル6′へ入射させることができるため、その利用効率を大幅に向上させることができる。

50 【0007】このようなホログラムカラーフィルター5

は、計算機ホログラムレンズアレーを作製し、それを複 製することによって製作している。すなわち、微小ホロ グラム5′のホログラム干渉縞を計算機によって計算 し、例えばクロムを成膜したガラス基板上に塗布した電 子線レジストへ電子ビームによってその干渉縞を描画 し、現像して、レリーフ型の計算機ホログラム(CG H: Computer Generated Holo gram) アレーのクロムパターンをまず作製する。次 に、このクロムパターンをマスクとしてガラス基板をイ オンエッチングしてCGHアレー原版を作製する。次い で、このようにして作製したCGHアレーのレリーフ面 上にホログラム感材を密着させるか若干ギャップをおい て重ね合わせ、CGHアレー側から図10のバックライ ト3に相当する角度θでレーザ光を入射させ、CGHア レーの各CGHによって生じる収束回折光と直進透過光 とをホログラム感材中で干渉させて、CGHアレーを複 製する。この複製されたホログラムが図10のホログラ ムアレー5として用いられる。さらに、この複製された ホログラムを原版として再度複製したものをホログラム アレー5として用いてもよい。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】ところで、このようなホログラムカラーフィルター5で分光され、ブラック・マトリックス4を透過した各色の輝度(明るさ)と色再現性に関して、従来は、実際に作製したCGHにバックライト3に相当する光を入射させ、実際にブラック・マトリックス4を透過した光を測定して各色の輝度(明るさ)と色再現性を見る外はなかった。

【0009】しかしながら、この方法は、実際にCGHを作って評価するという試行錯誤が必要であり、非常に 30時間とコストがかかるものあり、ホログラムカラーフィルター開発と商品化を阻害する要因となっていた。

【0010】本発明はこのような実情に鑑みてなされたものであり、その目的は、計算上得られたホログラムカラーフィルターの分光特性を計算によりシミュレーションして、その結果を用いて最適なホログラムカラーフィルターを得る方式を提供することである。

[0011]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成する本発明のホログラムカラーフィルターの評価方式は、集光性 40 の要素ホログラムを周期的に配置したアレーからなり、各要素ホログラムが記録面の法線に対して角度をなして入射する白色光を記録面に沿う方向に波長分散させて分光するホログラムカラーフィルターの評価方式において、要素ホログラムの各微小領域に、微小波長間隔毎で所定の入射角の中心光線の周りで照明光の平行度内での微小角度毎に入射させる光線を生成する手段と、生成された各光線毎に回折光の方向と回折効率を算出する手段と、全ての回折光を回折効率の重み付けをして総和を取ることにより通過波長特性を算出する手段と、算出され 50

た通過波長特性に基づいて、色度、輝度の少なくとも一 方を算出する手段とを備えていることを特徴とするもの である。

【0012】この場合、ホログラムカラーフィルターは 分光された光を各色毎に分ける開口部材を備え、前記の 通過波長特性を算出する手段は、前記開口部材の各開口 毎に通過波長特性を算出するように構成され、前記の色 度、輝度の少なくとも一方を算出する手段は、前記開口 部材の各開口の色度、輝度の少なくとも一方を算出する ように構成されていることが望ましい。

【0013】また、前記の通過波長特性を算出する手段は、照明光の波長分布と、前記要素ホログラムの材料吸収率と、前記要素ホログラムの表面反射率の少なくも1つを考慮して総和を取るように構成されていることが望ましい。

[0014]

【作用】本発明においては、要素ホログラムの各微小領域に、微小波長間隔毎で所定の入射角の中心光線の周りで照明光の平行度内での微小角度毎に入射させる光線を20 生成する手段と、生成された各光線毎に回折光の方向と回折効率を算出する手段と、全ての回折光を回折効率の重み付けをして総和を取ることにより通過波長特性を算出する手段と、算出された通過波長特性に基づいて、色度、輝度の少なくとも一方を算出する手段とを備えているので、実際にCGHを作って照明光を入射させて評価する時間とコストが非常にかかる試行錯誤が必要でなくなり、計算上得られたホログラムカラーフィルターの分光特性を計算によりシミュレーションして、その結果を用いて最適なホログラムカラーフィルターを得ることができる。

[0015]

【実施例】以下、本発明のホログラムカラーフィルターの評価方式の原理を図面を参照にして説明する。図1 (a)は、ホログラムカラーフィルター5を構成する1個の微小ホログラム5′とそれに対応する3つの分色画素R、G、Bの前面に設けられたブラック・マトリックス4との組み合わせを示しており、間隔d(通常は、微小ホログラム5′の焦点距離)をおいて相互に整列して配置されている。微小ホログラム5′とブラック・マトリックス4の間にガラス板7(屈折率ng)が配置されている。そして、光源10から出たバックライト3がホログラムカラーフィルター5に入射し、そこで回折されてブラック・マトリックス4に入射し、ブラック・マトリックス4に入射し、ブラック・マトリックス4の開口を通過した光線だけがカラー液晶表示に寄与する。

【0016】本発明においては、微小ホログラム5'を微小な領域 $A_1 \sim A_M$ に分割(例えば、縦横 $A_2 = 0$ 等分)し、そのおのおのの領域 A_m ($m=1\sim M$) に、入射角 θ の中心光線の周りでバックライトの平行度を表す図のr方向(半径方向)に微小角度おき(例えば、平行

5

度が±5°の場合、0°から1°おきに5°まで)で、 かつ、図のφ方向 (円周周方向) に一定角度おき (例え ば、0~359°の範囲で22.5° おき) にそれぞれ 1本の光線、全体でN(n=1~N)本の光線(以上の 例では、1 (中心光線) +5×16=81本) を、光源 10からの波長んを微小波長間隔(例えば、400nm ~700nmの間を10nmおきに)で変化させて、順 に全ての領域Am (m=1~M)に入射させ(以上の例 では、全体で81×20×20×31=N×M×31=

1,004,400本(回))、その各々について、微*10 $E(\lambda) = (\Sigma \Sigma \eta (n, m) \times P(1/0) / N \times M) \times L(\lambda)$

*小ホログラム5′の各領域Am が有している干渉縞によ り、後記の回折の式に従って回折させて回折光線の方向 を算出し、また、ホログラムの回折効率を表す後記のコ ーゲルニクの式、及び、スネルの屈折式に従ってその回 折光線の回折効率n(n,m)を算出する。そして、各 回折光線がブラック・マトリックス4を通過する場合を 1、そこで遮断される場合を0として、それを表す関数 P(1/0)として、最終的に波長に依存した通過特性 を表す以下の式(1)を算出する。

[0017]

 $\times cos\theta \times (材料吸収率) \times (1-表面反射率) \cdot \cdot \cdot (1)$

式(1) において、L(1) は図1(b) に波長特性を 例示したように、光源10の波長分布を表す量であり、 cos θ はバックライト 3 が入射角 θ でホログラムカラ ーフィルター5に斜めに入射することを補正する量であ り、(材料吸収率)、(1-表面反射率)は、それぞれ ホログラムカラーフィルター5の材料吸収、表面反射に より通過強度が低下することを補正する量である。

【0018】以上のような演算を行うことにより、ブラ ック・マトリックス4の3つの分色画素R、G、Bに対 応する開口を通過する分光光の波長特性は、式(1)を 波長んに対してプロットすることにより、図2に模式的 に示したようなグラフが得られる。

【0019】ところで、微小ホログラム5′の各領域A※

$$\langle n \rangle \times (\langle rc \rangle - \langle ri \rangle)$$

$$= m \lambda_0 / \lambda_c \cdot \langle n \rangle \times (\langle r_0 \rangle - \langle r_R \rangle) \cdot \cdot \cdot (2)$$

となり、バックライト3はこの式(2)に従って回折さ れる。ここで、mは回折次数を表す。

【0020】さらに、このように回折の式に従って回折★

$$\eta = \sin^2 \nu$$

となる。ただし、vについては、S偏光についての値v

$$vs = \pi \Delta n \delta / \{\lambda (\cos \theta \cos \theta s)^{1/2}\} \qquad \cdots \qquad (4)$$

s は、

P偏光についての値vp は、

$$v_P = v_S \cos \{2 (\phi - \theta)\}$$

となる (例えば、"SPIE" vol. 1507, pp. 426-434 (19 91) 参照)。ここで、記号は図5に示すように、δはホ ログラムの干渉縞が記録されている有効厚、λは入射光 の波長(図4の再生照明光の波長 λ c に等しい。)、 Δ 40 ム内部でのホログラムの法線に対する角である。 nはホログラム媒質の平均屈折率nに対する干渉縞の屈 折率変調、φは干渉縞の法線Kのホログラムの法線(図 **4の** (n) に対する角、θはホログラムの法線に対し☆

 $\phi = (\theta + \theta s) / 2 \pm \pi / 2$ (複合は、場合に応じて一方のみ)

$$2 \phi = \theta + \theta s \pm \pi$$

も成り立つ。

【0022】また、ホログラムの入射側に屈折率n1の 媒質I、射出側に屈折率n2 の媒質IIが密着して充填 されている場合、θ1 をホログラム内部でホログラムの 法線に対して角θをなす入射光が媒質Ιからホログラム 50

の方向 θ と θ 、 θ s の間には、一般的に、

 $\cdot \cdot \cdot (6)$

媒質へ入射するときのホログラムの法線に対する角、θ 2 を干渉縞によりブラッグ回折された1次光の媒質 I I へ出たときのホログラムの法線に対する角とすると、ス ネルの屈折式より、

※m の干渉縞は、図3に示すように、その撮影条件で表現 される。ホログラム記録感材11の表面法線ベクトルを 〈n〉、物体光の進行方向を表す単位ベクトルを

〈ro〉、参照光の進行方向を表す単位ベクトルを〈r R 〉、参照光、物体光の波長を lo とすると、微小ホロ グラム 5′ の各領域 Am の干渉縞は、〈n〉,

〈ro〉, 〈ra〉, λo の組で表される。そして、こ のようにして記録されたホログラム記録感材11を現像 して得られたホログラム11′を、図4に示すように、 進行方向を表す単位ベクトルが〈rc〉、波長がAcの 再生照明光で照明して再生するときの回折光の進行方向 を表す単位ベクトルを〈rı〉とすると、回折の式は、

★された回折光線の回折効率nは、コーゲルニクの式 (H.

30 Kogelnik"Coupled Wave Theory for Thick Hologram Gr

atings"Bell Syst. Tech., J. 48, 2909 (1969)) より、

· · · (5)

☆て干渉縞への入射光のなすホログラム内部での角 (図1

(a) のバックライト3の入射角 θ とは異なる。)、 θ

s は干渉縞によりプラッグ回折された1次光のホログラ

【0021】また、ホログラムの干渉縞の格子ベクトル

· · · (3)

7 $n_1 \sin \theta_1 = n \sin \theta$ $n \sin \theta s = n_2 \sin \theta_2$

の関係が成り立っている。

【0023】ここで、上記入射角 θ_1 、射出角 θ_2 は、 それぞれ図4における再生照明光ののベクトル〈rc〉 の方向、回折光のベクトル〈rı〉の方向と一致する。 また、干渉縞の法線Kは、図3の物体光のベクトル〈r o 〉 及び参照光のベクトル 〈rr 〉 がスネルの屈折式

(7)、(8)に従ってホログラム媒質内で屈折して生 成される2つのベクトルの2等分線に垂直でこの2つの*10

$$X = k \int E (\lambda) x' (\lambda) d\lambda$$

$$Y = k \int E (\lambda) y' (\lambda) d\lambda$$

$$Z = k \int E (\lambda) z' (\lambda) d\lambda$$

ここで、 $x'(\lambda)$, $y'(\lambda)$, $z'(\lambda)$ はスペク トル3刺激値である。次いで、X, Y, Zから色度座標※

こうして得られた各開口R、G、Bを通過した光の色度 座標x, yを図6に示すような色度図にプロトすること により、図1の微小ホログラム5′をアレー状に並べた ホログラムカラーフィルター5の色特性を評価すること 20 θ、バックライト3の平行度、光源10の波長分布L ができる。

【0027】また、各開口R、G、Bを通過した光のE (1) (図2) に図7に示すような比視感度特性(この 図は、明所視)を掛けることにより、図8のような実際 に感じられる波長特性が得られる。そして、図8のR、 G、B毎の値を積分することにより、それぞれの色の輝 度を求めることができる。

【0028】このようにして、ホログラムカラーフィル ター5の色特性、明るさ(輝度)を評価することができ

【0029】なお、従来の吸収型のカラーフィルターと の特性を比較するためには、吸収型のカラーフィルター の $E(\lambda)$ (式(1)) をシミュレーションあるいは実 測により求め、上記と同様にして色度座標x, y及び R、G、Bそれぞれの色の輝度を求め、ホログラムカラ ーフィルター5の色特性及び輝度と対比すればよい。輝 度については、R、G、B毎に数値で出るので、両者の 比を求めることができる。

【0030】以上の本発明のホログラムカラーフィルタ ーの評価方式をフローチャートに描くと、図9のように 40 なる。すなわち、ステップ1において、これから評価し よとするホログラムのパラメータを入力する。具体的に は、ホログラム5′の縦横寸法、図3のその撮影時の物 体光の進行方向を表す単位ベクトル〈ro〉、参照光の 進行方向を表す単位ベクトル〈rr〉、参照光、物体光 の波長 lo 、ホログラム 5′の干渉縞が記録されている 有効厚δ、ホログラム媒質の平均屈折率η、その屈折率 変調 Δn 、ホログラム5' とブラック・マトリックス4の間隔d、ガラス板7の屈折率ng、ホログラム5′の 材料吸収率、ホログラム5′の表面反射率、ブラック・

8 $\cdot \cdot \cdot (7)$ · · · (8)

*ベクトルを含む平面内に含まれる方向である。

【0024】さて、次に、図2に示したよう波長分布の ブラック・マトリックス4の3つの開口R、G、Bを通 過した光の色を色度図上に表示する。そのために、ま ず、良く知れた3刺激値X, Y, Zを次のように計算す る。

[0025]

 \cdots (9) · · · (10) $\cdot \cdot \cdot (11)$

※x, yを次の関係から求める。

[0026]

• • • (12)

マトリックス4の形状を表すパラメータ等である。次い で、ステップ2において、バックライト3に関するパラ メータを入力する。具体的には、その中心光線の入射角

(え)である。なお、ステップ1と2は逆の順序あるい は同時に行ってもよい。

【0031】次に、ステップ3において、図1との関連 で説明したように、光源10からの光について微小波長 間隔毎に、また、入射角 θ の中心光線の周りでバックラ イト3の平行度内での微小角度毎に、そして、ホログラ ム5′を分割した各領域Amに入射させる光線を生成す る。そして、ステップ4において、このようにして生成 した各光線毎に、前記の回折の式(2)に従ってその光 線の回折方向を算出する。また、ステップ5において、 前記の式(3)~(6)のコーゲルニクの式と式(7) ~ (8) のスネルの屈折式に従ってその回折光線の回折 効率 η (n, m) を算出する。さらに、ステップ6にお いて、そのような光線がブラック・マトリックス4を通 過するか否かP(1/0)を算出する。

【0032】次いで、ステップ7において、ステップ3 で生成した光線全てについて、ステップ4~6の算出を 行ったか否かを判断し、算出漏れがある場合にはこれを 完了するまで行い、次いで、ステップ8で前記のホログ ラムカラーフィルターの通過波長特性を表す式 (1) に 従ってR、G、Bの各開口毎のE(λ)の算出を行う。 その後、ステップ9で、前記の式(9)~(12)に基 づいて色度座標x, yを求め、また、ステップ10で、 E(λ)に比視感度特性を掛け、各色毎に積分して各色 の輝度を算出する。

【0033】次に、本評価方式を用いて最適化したホロ グラムカラーフィルターの1例を示す。ホログラム及び ブラック・マトリックスの外形は100×180μmで あり、ホログラム、ブラック・マトリックス間の距離は 1. 1 mmで、その間に屈折率 1. 5 4 のガラズ板が介

50

している。ブラック・マトリックスの3つの各開口の寸 法は $5.5 \times 3.5 \mu m$ で、開口のピッチは $6.0 \mu m$ であ る。ホログラム記録時の波長は514nmで、焦点距離 1. 1 mm、ホログラム中心に入射角40°で入射した ときその法線方向に回折する波長は545nmである。 ホログラム媒質の平均屈折率は1.52、その屈折率変 調は0.035、ホログラムの干渉縞が記録されている* *有効厚は6.0 µmである。ホログラムの材料吸収率は 0. 02746、表面反射率は入射角40°でのフレネ ル反射係数から算出した。また、照明光源としてシャー プ(株) 製プロジェクターXV-P1(平行度±5°) の光源を入射角40°で用いた。

10

【0034】その結果、R、G、Bの開口の通過特性は 次のようになった。

海(nm)	R		G	1	В	ı
400	0.	0000	0.	0000	0.	0000
410	0.	0524	0.	0524	1.	3088
4 2 0	0.	0 1 8 2	0.	0365	1.	0564
4 3 0	0.	0194	0.	0581	1.	1806
440	0.	0 4 2 2	0.	2109	2.	9913
450	0.	0171	0.	1026	1.	2469
460	0.	0091	0.	0821	0.	6741
470	0.	0182	0.	1459	0.	6376
480	0.	0137	0.	1505	0.	4372
490	0.	0182	0.	2280	0.	4826
500	0.	0182	0.	3093	0.	3732
510	0.	0114	0.	2674	0.	1648
520	0.	0091	0.	2778	0.	0821
530	Ο.	0091	Ο.	3 2 3 4	0.	0502
540	0.	0114	0.	3985	0.	0399
550	0.	0912	3.	0970	0.	1824
560	0.	0205	0.	6353	0.	0205
570	0.	0137	0.	3688	0.	0068
580	0.	1573	1.	0991	0.	0 2 6 2
590	0.	2565	0.	2967	0.	0103
600	0.	3244	٥.	0912	٥.	0057
610	0.	3549	0.	0274	0.	0046
620	0.	2970	0.	0103	0.	0034
630	0.	3823	0.	0091	0.	0046
640	0.	2936	Ο.	0068	0.	0034
650	0.	2799	0.	0034	0.	0068
660	0.	1843	0.	0023	0.	0068
670	0.	1957	Ο.	0046	0.	0091
680	0.	1934	Ο.	0091	0.	0091
690	0.	2730	Ο.	0205	0.	0137
700	0.	1820	0.	0205	0.	0091

【0035】次に、このホログラムカラーフィルターの 色度は、R:x=0.548, y=0.451, G:x = 0.352, y=0.605, B: x=0.146,y=0.075であり、従来の吸収型カラーフィルタに 比較した輝度比は、R:2.8,G:2.3,B:2. 1であった。

注) 単位は任意。

一の評価方式の原理と実施例を説明してきたが、本発明 はこれらに限定されず種々の変形が可能である。

[0037]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明 のホログラムカラーフィルターの評価方式によると、要 素ホログラムの各微小領域に、微小波長間隔毎で所定の 【0036】以上、本発明のホログラムカラーフィルタ 50 入射角の中心光線の周りで照明光の平行度内での微小角

度毎に入射させる光線を生成する手段と、生成された各 光線毎に回折光の方向と回折効率を算出する手段と、全 ての回折光を回折効率の重み付けをして総和を取ること により通過波長特性を算出する手段と、算出された通過 波長特性に基づいて、色度、輝度の少なくとも一方を算 出する手段とを備えているので、実際にCGHを作って 照明光を入射させて評価する時間とコストが非常にかか る試行錯誤が必要でなくなり、計算上得られたホログラ ムカラーフィルターの分光特性を計算によりシミュレー ションして、その結果を用いて最適なホログラムカラー 10 フィルターを得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に基づくホログラムカラーフィルターの 評価方式の原理を説明するための図である。

【図2】ホログラムカラーフィルターの通過特性を模式 的に示す図である。

【図3】ホログラムの干渉縞を表現する撮影時のベクトルを示す図である。

【図4】ホログラムの再生時のベクトルを示す図である。

12 【図5】コーゲルニクの式を説明するための図である。

【図6】色度座標をプロットした色度図である。

【図7】 比視感度特性を示す図である。

【図8】 比視感度特性を掛けて得られた視感度特性を示す図である。

【図9】本発明のホログラムカラーフィルターの評価方式の手順の1例を示すフローチャートである。

【図10】ホログラムカラーフィルターを用いた液晶表示装置の断面図である。

10 【符号の説明】

3…バックライト

4…ブラック・マトリックス

5…ホログラムアレー (ホログラムカラーフィルター)

5′…微小ホログラム

6…液晶表示素子

6′…液晶セル

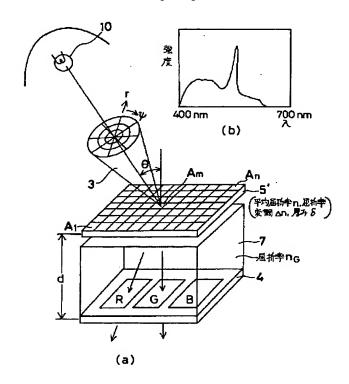
7…ガラス板

10…光源

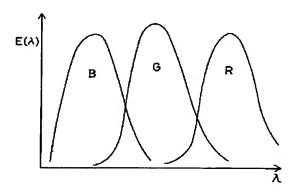
A1 ~ Am ~ AM … 微小ホログラムの分割領域

20

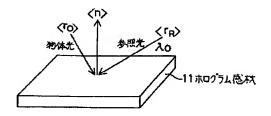
【図1】



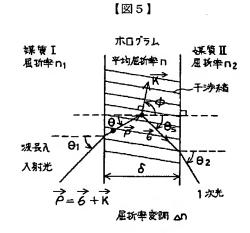
【図2】

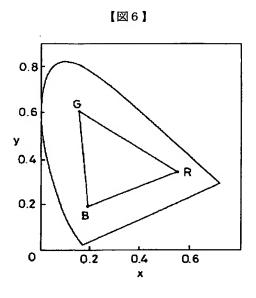


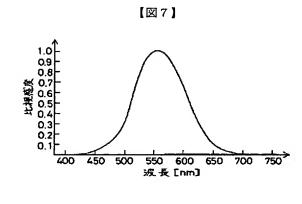
【図3】

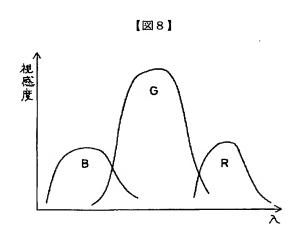


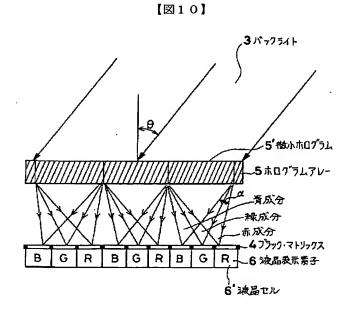
【図4】



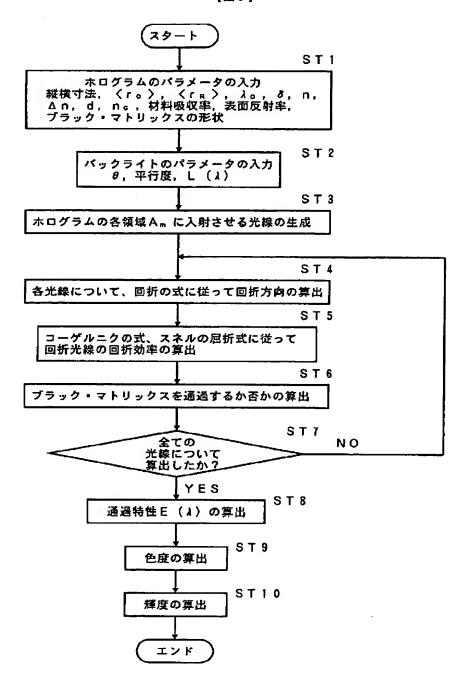








【図9】



拒絕理由通知書

特許出願の番号

平成10年 特許願 第256299号

起案日

平成16年11月 1日

特許庁審査官

吉野 公夫

8106 2V00

特許出願人代理人

池内 寛幸(外 1名)

第29条第2項、第37条

適用条文

この出願は、次の理由によって拒絶をすべきものである。これについて意見が あれば、この通知書の発送の日から60日以内に意見書を提出して下さい。

理由

A. この出願は、下記の点で特許法第37条に規定する要件を満たしていない。 記

請求項1~49に記載される発明が解決しようとする課題は、「ダイヤモン ドバイトを用いた切削加工によるレンズ金型を用いたレンズの回折効率を簡便 に計算する手法を提供すること」であり、請求項50~57に記載される発明 が解決しようとする課題は、「ダイヤモンドバイトを用いた切削加工での生産 性に優れ、かつ色消し作用も十分に満足な回折屈折一体型のレンズを提供する こと」であると認められる。よって、請求項1~49に記載される発明と請求 項50~57に記載される発明とは、それぞれの解決しようとする課題が同一・ でなく、特許法第37条第1号に規定する関係を有するとは認められない。

また、請求項1~49に記載される発明の主要部と請求項50~57に記載 される発明の主要部とは一致しておらず、両者は特許法第37条第2号に規定 する関係を有すると認められない。

さらに、各発明は、特許法第37条第3号、第4号、第5号に規定する関係 のいずれを満たすものとも認められない。

なお、この出願は特許法第37条の規定に違反しているので、請求項1~4 9以外の請求項に係る発明については新規性、進歩性等の要件についての審査 を行っていない。

B. この出願の請求項1~49に係る発明は、その出願前日本国内又は外国にお いて頒布された下記の刊行物に記載された発明に基いて、その出願前にその発明 の属する技術の分野における通常の知識を有する者が容易に発明をすることがで きたものであるから、特許法第29条第2項の規定により特許を受けることがで きない。

記

特開平09-005525号公報

上記文献には、複数の領域毎に、波長に依存した回折効率と重みを積算して 回折素子全体の回折効率を計算するものが記載されている。

この拒絶理由通知書の内容に関するお問い合わせは、特許庁特許審査第一部応 用光学・吉野公夫(03-3581-1101内線3229)まで。

先行技術文献調査結果の記録

・調査した分野 IPC第7版 G02B 5/18

G02B 5/32